

id_inventaire : 023-000002037

Impression simplifiée

Pompe à anneau liquide



Numéro d'inventaire : UNILIM.SPCTS2.021
Numéro de fiche : 27
Fabricant : Sulzer Burckardt
Organisme : Université de Limoges - Faculté des sciences et techniques
Ville : Limoges Région : Limousin
Pays : France
Période de fabrication : 1975-2000
Hauteur : 150,00 Largeur : 80,00 Profondeur : 100,00
Diamètre : 40,00
Domaines d'application: Procédés industriels
Sous_Domaines : Traitement des déchets
Thermique industrielle

Mots Clés : gaz
hautes
températures

Description : La pompe à anneau liquide du fabricant Sulzer Burkhardt est un appareil complexe constitué d'un cylindre vertical relié par un tuyau qui forme une anse depuis son sommet jusqu'à un dispositif relié à un moteur. Des éléments tubulaires servent à la circulation des fluides, gaz et eau.
 Cette pompe sert à laver le gaz. Par exemple, après une projection plasma de poudre on aspire les gaz des réacteurs plasma afin que les particules restent en suspension dans l'eau après décantation.

 Le principe de fonctionnement des pompes à anneau liquide est décrit en trois phases : Aspiration, Compression, Refoulement.
 Fonction de l'anneau liquide : le segment d'anneau liquide entre deux pâles de la roue agit comme un piston dont le mouvement alternatif, lorsqu'il s'enfonce et se retire à chaque révolution, crée une aspiration, une compression puis un refoulement.

Utilisation : Cette pompe à anneau liquide a été utilisée au Laboratoire de Thermodynamique, ou Labo Plasma, de la faculté des sciences de Limoges.

Pompe à anneau liquide

Numéro d'inventaire : UNILIM.SPCTS2.021

